

**Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado**
**ACREDITACIÓN T-106-S2**

 Fecha de emisión: 2021-07-21  
 Revisión: 02

I			II		III		IV		V		VI				VII		VIII	IX
Servicio de Calibración o Medición			Intervalo o punto de medida		Condiciones de funcionamiento de referencia		Incertidumbre expandida de medida				Patrón de referencia usado en la calibración		Participación en Ensayos de aptitud	Observaciones				
Magnitud	Instrumento de medida	Método de medida	Parámetro	Especificaciones	Valor numérico de la unidad	unidad de medida	Contribución del laboratorio	Contribución del IBC	Factor de cobertura	¿Inc.relativa o absoluta?	Patrón de medida	Fuente de trazabilidad metrológica						
Temperatura	Termómetros de lectura directa con clase de exactitud: $\geq 0.25$ °C	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	Medio de generación	Pozo seco	0.11 a 0.14	°C	0.11 a 0.14	0.0076 a 0.0076	2	absoluta	Termómetro de resistencia con indicador Marca: ASL Modelo: T100-250-ID Exactitud: 0.030 °C Incertidumbre: 0.015 °C a 0.022°C	CENAM - MEX INSCO Acreditación: T-18 EMA						
			Incertidumbre por la uniformidad	0.055 °C a 0.066 °C														
			Dimensiones de la zona de trabajo	Profundidad: 15 cm														

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

 Julio Ayala Gutierrez  
 Teresa Espinosa Sol